

GAGNANTS SAISON 2023-2024

SAUVETEUR MASCULIN DE L'ANNÉE

- **Vincent Lalancette**
- **Sarkis Kazarian**
- **François Houle**

Pour sa performance exceptionnelle lors du CQS, obtenant un score parfait de 100 points et remportant quatre épreuves sur six, ce qui prouve son talent et sa détermination.

Pour avoir surpassé, malgré son jeune âge, les athlètes seniors, montrant ainsi qu'il est un concurrent redoutable.

Pour ses résultats remarquables au CQS, avec une domination sur les seniors, soulignant son potentiel incroyable et justifiant pleinement la reconnaissance de ses accomplissements.

Le gagnant est : Vincent Lalancette

SAUVETEUR FÉMININ DE L'ANNÉE

- **Laurianne D'Ambroise**
- **Jacmelle Thérien**
- **Claudine Courteau-Godmaire**

Pour sa participation à toutes les compétitions de l'année, affichant de belles performances et une amélioration constante tant au niveau régional, provincial qu'au niveau national.

Pour sa 3e place, considérant son passage en catégorie open.

Pour sa performance remarquable et sa 6e place lors de sa première participation aux championnats canadiens.

La gagnante est : Laurianne D'Ambroise

SAUVETEUR JUNIOR DE L'ANNÉE

- **Xavier Domenech**
- **Ezekiel Lacasse**
- **Élliot Perron**

Pour avoir démontré une résilience exceptionnelle et un engagement impressionnant en surmontant ses appréhensions initiales pour se lancer dans le sauvetage sportif, atteignant ainsi des résultats remarquables dès sa première saison.

Pour avoir, en seulement quelques mois, passé d'un jeune sauveteur réticent à un athlète accompli, terminant premier au cumulatif dans la catégorie des 13-14 ans au CSQ à Montréal, et remportant une médaille d'or en duo au lancer de la corde.

Pour avoir un parcours marqué par une progression athlétique et personnelle significative, illustrant parfaitement la détermination et l'esprit d'équipe qui font de cet athlète un modèle inspirant pour les autres jeunes sauveteurs.

Le gagnant est : Élliot Perron

CLUB DE L'ANNÉE

- **Narval**
- **CSRN**
- **Dam'eaucès**

Pour avoir démontré un engagement exceptionnel tout au long de l'année en participant activement à toutes les compétitions de sauvetage au Québec et au Canada, que ce soit par la présence d'athlètes ou d'officiels.

Pour sa contribution active à la promotion du sauvetage sportif dans sa communauté en publiant des articles sur les performances de ses athlètes et en intégrant des éléments de sauvetage sportif dans les formations locales.

Pour ses performances remarquables et pour avoir remporté la bannière des séniors au CQS, ainsi que plusieurs médailles, incluant 16 au CQS et 3 au championnat canadien, mettant en évidence l'amélioration continue de ses athlètes.

Le club gagnant est : CSRN

OFFICIEL(LE) DE L'ANNÉE

- **Étienne Belec**
- **Dominic Julien et Nathalie Hachez**
- **Joel Charbonneau**

Pour leur dévouement et professionnalisme qui ont considérablement contribué à l'avancement du sauvetage sportif, notamment dans l'objectif d'intégrer ce sport aux Jeux olympiques d'Australie.

Pour leur implication constante, tant au niveau régional que provincial, ainsi que leur participation active au championnat canadien, améliorant l'efficacité des compétitions grâce à l'implantation de nouvelles méthodes de fonctionnement.

Pour leur bénévolat aux Jeux olympiques, dont les acquis précieux permettent déjà de perfectionner le sauvetage sportif, comme en témoigne la création de courriels bilingues et d'initiatives novatrices pour le CQS.

Les gagnants sont : Dominic Julien et Nathalie Hachez

ENTRAÎNEUR DE L'ANNÉE

- **Suzie Thinkler**
- **Denis Caissy**
- **Rebecca Malépart**

Pour son engagement exceptionnel auprès des jeunes, offrant son temps et son énergie pour les encadrer et les inspirer, tout en partageant son sourire et son humour qui rendent les entraînements agréables et motivants.

Pour son dévouement inébranlable, reflété dans l'excellence des résultats obtenus par les jeunes lors des compétitions, preuve de son expertise et de sa capacité à les préparer au mieux.

Pour son engagement bénévole remarquable, contribuant significativement à l'épanouissement et au succès de nombreux jeunes athlètes dans notre région.

La gagnante est : Suzie Thinkler

RECRUE DE L'ANNÉE

- **Nicolas Calicola-Laviolette**
- **Jacmelle Thérien**
- **Domenic Coppola**

Pour avoir été sélectionné parmi 700 candidats pour participer aux Jeux olympiques de Paris en tant que sauveteur bénévole, soulignant ainsi son talent exceptionnel et son dévouement dans le domaine du sauvetage.

Pour s'être distingué, à seulement 19 ans, par son engagement en offrant des formations de sauvetage à Amos et en s'impliquant activement dans le sauvetage sportif avec le club de Val-d'Or, malgré l'absence d'un club officiel dans sa ville.

Pour son parcours remarquable et son implication dans le sauvetage en Abitibi, démontrant sa passion et son professionnalisme.

Le gagnant est : Domenic Coppola

PERFORMANCE DE L'ANNÉE

- **Vincent Lalancette**
- **Nicolas Calicola-Laviolette + Sarkis Kazarian**
- **Iryna Korobkina + Zoé Krisko**

Pour avoir démontré une amélioration remarquable de ses performances, passant de la sixième position au CQS l'année dernière à la quatrième place cette année, prouvant son engagement et sa détermination à progresser.

Pour avoir une attitude positive et encourageante qui inspire ses coéquipiers et les autres nageurs, qu'ils soient de son club ou non, en affichant toujours un sourire et en célébrant chaque succès avec enthousiasme.

Pour avoir remporté la médaille d'or au lancer de la corde, non seulement au CQS, mais également au championnat canadien, démontrant ainsi une constance et une persévérance impressionnantes.

Les gagnants sont : Nicolas Calicola-Laviolette et Sarkis Kazarian

ESPRIT SPORTIF

- **Rosanne Trépanier**
- **Mélodie Beauchamp**
- **Nathan Lampron**

Pour son engagement exceptionnel dans toutes les compétitions, sa présence régulière étant un exemple de dévouement sportif.

Pour sa nature positive et son sourire rayonnant, même dans les moments les plus difficiles, illustrant son esprit sportif et sa détermination à surmonter les défis.

Pour ses encouragements sans relâche envers ses coéquipiers, démontrant non seulement sa propre motivation, mais aussi son soutien inébranlable pour le succès collectif.

La gagnante est : Rosanne Trépanier